

Svojstva kaučuka i gume

Vrsta: Seminarski | Broj strana: 8 | Nivo: Beogradska poslovna škola

Proizvodi vulkanizacije

Kaucuk

Kaucuk je materijal koji se dobija procesom polimerizacije i može biti prirodni i sinteticki.

Prirodni kaucuk dobija se iz lateksa (mlecnog soka) koji je u stvari polimer izoprena nezasicenog ugljovodonika. Lateks je koloidna emulzija kaucuka koja se stvara zasecanjem stabla gumenog drveta koje raste u tropskoj klimi Brazila, Cejlona, Konga, Indonezije, Liberije. Dugogodisnjom selekcijom i kalemljenjem razvijene su razne vrste plantaznog kaucukovog drveta koje dugovecno mogu izlucivati lateks. Na sobnoj temperaturi lateks je veoma elastican (izduzuje se do 80%), kad se ohladi ispod 0°C postaje krt, a iznad 50°C gubi elasticnost prelazeci u cisto plasticno stanje.

C.° Sinteticki kaucuk dobija se polimerizacijom sintetickog izoprena ili njegovog njeg homologa butadiena, kao i derivata butadiena. Potpuno zamenjuje prirodni, a po nekim svojstvima je i bolji; stabilniji je pri povišenim temperaturama, otporniji je na delovanje benzina i ulja, itd. Postoji više vrsta sintetičkog kaučuka, a u elektrotehnici se najčešće primjenjuje etilen-propilen, butil, kloropren, stiren-butidien i silikon kaučuk. Sintetički kaučuk se koristi za elektroizolaciju vodiča i energetskih kablova, izradu složenih slojnih elektroizolacija, izradu masa za zalivanje, izradu elektroizolacijskih dijelova prekidača, utikača i sl. Silikon kaučuk ima povećano radno područje od -65 do +250

U zavisnosti od temperature razlikujemo 3 fizicka stanja kaucuka:

1. staklasto stanje
2. visokoelasticno stanje
3. stanje viskoznog tecenja.

Mehanicka svojstva kaucuka su:

1. svojstvo cvrstoce (plasticno i elasticno svojstvo)
2. frakciona svojstva (otpornost na trenje)

Vulkanizacijom tj. dejstvom sumpora na prirodni i vestacki kaucuk može se dobiti ebonit. Odlikuje se dobrim elektroizolacionim osobinama, otpornoscu na hemikalije i neosetljivoscu na delovanje vode. Mana proizvoda od ebonita jeste mala otpornost na savijanje. Od ebonita se pre svega izraduju kutije i delovi akumulatora, razni delovi elektroopreme kao i sitni delovi skoljke automobila.

Guma

Prirodni ili vestacki kaucuk preradjuje se u gume procesom vulkanizacije koja može biti vruca ili hladna. Sustina vulkanizacije je uvodjenje sumpora koji bocno povezuje lancaste molekule. Sadrzaj kaucuka u gumi iznosi od 5-95%, a ostalo su sumpor (za meku gumu 4%, za tvrdu 10-20% i 35-50% za veoma tvrdu), plastifikatori, vazelin i parafin (daju dugotrajno meku gumu), zatim aktivni i pasivni punioci koji direktno popravljaju mehanicke osobine, onda antioksidanti, ubrzivaci vulkanizacije, sredstva za bojenje i ponekad mirisna sredstva.

U proizvodnji gume toplim postupkom razlikuju se sledeće osnovne faze:

- uplasticenje kaucuka (gnjecenje na povisenoj temperaturi)
- priprema sirove mesavine
- konfekcioniranje
- vulkanizacija (visesatno zagrevanje proizvoda u celicnim matricama na temperaturi od 110-165°C i uvodjenje sumpora.

Najvaznija faza je sam vulkanizacija u toku koje atomi sumpora bocno povezuju lance polimera. Svako bocno povezivanje dovodi do porasta tvrdoce gume, sto znaci da se povecanje sadrzaja sumpora dobija tvrdja i manje elasticna guma, koja uz to brze podleze starenju, gubitku elasticnosti usled oksidacije sumpora. U toku vulkanizacije se nekim gumenim proizvodima kao sto su pneumatici, gumeni platno, creva sa tekstilnim uloscima dodaju zice ili tekstilna ojacavajuca vlakna. Pri vulkanizaciji, termoplastican kaucuk preobrazava se u gumu koja je u stvari duroplast. To znaci da se od starih guma vise ne moze

proizvesti takva ili slicna guma. U industrijski razvijenim zemljama, otpadne gume se melju na niskoj temperaturi i tretiraju hemikalijama i toplotom. Pre toga se odstranjuju svi metalni i vlaknasti materjali. Najzad se od tako preradjene gume izradjuju ploce, slabovi, ili granulat koji se mesa sa asfaltom i sluzi kao pokrivni sloj na autoputevima.

----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU. -----

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com