

Sadržaj

| | |
|---|----|
| 1.Uvod..... | 3 |
| 2.Opis problema..... | 3 |
| 3.Rešavanje zadatka | |
| 3.1. Definisanje matematičkog modela..... | 4 |
| 3.2. Objašnjenje značenja koeficijenata, funkcije cilja i ograničenja..... | 6 |
| 3.3. Rešenje problema pomoću Simplex metode..... | 7 |
| 3.4. Komentar dobijenog optimalnog rešenja..... | 14 |
| 3.5. Rešenje problema LP pomoću LINDO programa..... | 16 |
| 3.6. Komentar analize osetljivosti..... | 18 |
| 4. Zaključak..... | 19 |
| 5.Literatura..... | 19 |
| 1. Uvod | |

U savremenim uslovima menadžmenta u privredi, vanprivrednim delatnostima, vojsci ili državi u celini, pojavljuju se problemi koji po pravilu imaju više alternativnih rešenja. Uloga menadžera je da, polazeći od određenih zakonitosti, usvojene strategije, zahteva i ograničenja odabere ona rešenja koja su u datim uslovima optimalna.

Matematički, problem se sastoji u tome kako naći maksimum ili minimum jedne linearne funkcije pri datom skupu ograničenja. Jedna od metoda za rešavanje ovih problema je Grafička metoda. Ona je veoma prikladna i pregledna ali se može primenjivati na probleme linearног programiranja sa dve nepoznate.

Osim ove metode, koristi se i Model linearног programiranja u matričnom obliku.

Pored napred navedenih metoda, primenjuje se, takođe i Simplex metoda. Ona se može primenjivati za probleme koji u sebi sadrže više od dve nepoznate i kao takva, rešava nedostatke grafičke metode.

2.Opis problema

U jednoj fabriци se proizvode 3 tipa ventila: V1, V2 i V3 na tri mašine: M1, M2 i M3. Vremenski kapaciteti mašina u posmatranom periodu iznose: 1500 nč, 3400 nč i 600 nč. Na mašini M1 obrađuje se V1 i to 1 nč i V3 u trajanju od 2 nč. Na mašini M2 obrađuje se V1 u trajanju od 2 nč, V2 u trajanju od 2 nč i V3 u trajanju od 1 nč. Na mašini M3 se obrađuje V2 u trajanju od 1 nč. Dobit od proizvodnje sva tri tipa ventila su 4000 din. po komadu, 3000 din po komadu i 2000 din po komadu respektivno.

Postaviti matematički model linearног programiranja (LP) koji odgovara opisanom problemu

Simplex metodom rešiti problem optimalnog proizvodnog programa (uvodenjem vestackih promenljivih)

Zadatak rešiti i pomoću LINDO programa

Za rešavanje ovog zadatka možemo koristiti sledeću tabelu:

Mašine M1 M2 M3 Jedinična dobit

(din/kom) proizvodi V1 1 2 / 4000 V2 / 2 1 3000 V3 2 1 / 2000 Kapacitet (n.č) 1500 3400 600 –

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU. -----**

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com