

SADRŽAJ

OBRADA IZVLAČENJEM.....	1
OPŠTI POJMOVI.....	1
MERE PRIPREMKA.....	3
SILA IZVLAČENJA, DRŽAČA LIMA I DEFOR- MACIONI RAD.....	9 do 14
REZERVA PLASTIČNOSTI.....	15
UVODNE NAPOMENE.....	15
POSTUPCI I METODE OCENE KVALITETA MAZIVA	16
Simultani postupci ispitivanja.....	16
“Rezerva plastičnosti kao pokazatelj kvaliteta maziva.....	17
EKSPERIMENTALNI REZULTATI.....	20
ZAKLJUČAK.....	23
LITERATURA.....	26,27

1.0. OBRADA IZVLAČENJEM

1.1. OPŠTI POJMOVI

Izvlačenje takođe spada u obradu metala plastičnom deformacijom. Obrada se vrši obično u hladnom stanju, a u posebnim slučajevima i u vrućem stanju.

Mašine za izvlačenje su prese (krivajne ili hidraulične). Za izvlačenje se uzima pripremak oblika ravne ploče, i može imati oblik kruga, kvadrata, pravougaonika, elipse i slično [2].

Dva osnovna načina izvlačenja su: da debljina materijala pri izvlačenju ostaje ista, ili se može vršiti stanjivanje debljine zida.

Proces izvlačenja se može predstaviti kao što je prikazano na slici 1.1.

Slika 1.1.. Sema alata i procesa izvlačenja

"Platina" 4 prečnika D i debljine s se postavlja na prsten za izvlačenje 2 (slika 1.1.a.) Pod dejstvom sile F_i izvlakač 1 potiskuje pripremak 4 u prostor između izvlakača i prstena (slika 1.1.b). Radi sprečavanja gužvanja lima i stvaranja nabora, pripremak se pridržava pločom držača lima 3 silom F_d . Gotov deo 5 je cilindrična posuda sa dnom visine h i prečnika d , sa debljinom zida koja je ista sa debljinom početnog pripremk s .

Proces stvaranja posude može se objasniti geometrijski tako, što se pripremak prečnika D i debljine s podeli na n delova (prstenasto na razmaku d), pri čemu se dobijaju pravougaoni (a) i trouglasti elementi (b) (slika 1.2.). Ako se po obodu iseku ovi trouglasti elementi kao suvišni, onda će pravougaoni elementi, zajedno sa neisečenim dnom, oformiti posudu. Ovim smo, jednostavnije rečeno, napravili razvijenu mrežu cilindrične posude.

Slika 1.2. Prikaz cilindrične posude

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU. -----**

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com