

CNC TUMATIC 500R se koristi za obradu lima, odnosno, koristi se za probijanje lima. Sastoji se od: hvataljki lima koji uzima radni predmet i pomera ga u određenim osama kretanja, bilo X, Y ili Z. znači, da su hvataljke koje drže radni predmet koji se obrađuje pokretne, dok je alat koji probija lim nepokretan. Na radnom stolu nalaze se kuglice koje su na određenoj udaljenosti i imaju ulogu da smanje trenje radnog predmeta sa pomeranjem u u svim ugluvima kretanja, a na taj način i olakšavaju i samim držačima radnog predmeta. Sadrži 18 vrste alata, koje isto dopremaju držači, a najglavniji alat jeste probijanje radnog predmeta. A kad se proces probijanja završi, pomoću držača radnog predmeta se doprema rađeni predmet i to na kraju radnog stola, tako da držači mogu da uzimaju novi radni predmet, a da im predhodno rađeni predmet ne smeta.

Prikaz rada TRUMATIC-a 500R

Dimenzije radnog stola su (2000mm * 1200mm).

Brzina koju postize brener u procesu obrade lima probijanjem je, gledano teorijski 900 udara u minutu, dok je u praksi oko 600 udara u minutu.

Na upravljačkoj jedinici u programu se opisuje rad brenera, odnosno, na kojim mestima i koliko probijanja na radnom predmetu treba da se izvrši.

Naravno, da bi se izvršio precizan i pouzdan rad, podrebno je u programu ispisati precizne koordinate gde bi se trebalo izvršiti probijanje lima.

Ovakva CNC mašina se koristi za obradu probijanja lima u preduzeću šporeta i grejnih tela "ALFA PLAM" u Vranju.

Neke osnovne specifikacije koje ova mašina poseduje su: maksimalni pritisak koji može da ostvari prilikom sečenja dostiže je 22T, debljina materijala koja se moye obrađivati na ovoj mašini je do 8mm. Da bi se ova mašina pokrenula potrebna je 17kVa snage. Sama mašina je visoka 2.2m i teška 11t.

TRUMATIC 500R

Kao što je već napomenuto mašina poseduje 18 alat I može vršiti zamenu alata brzinom od 0,5 sec do 5 sec.

Ova mašina vrši sečenje vrlo precizno na stoli velikih dimenzija uz korišćenje veoma rigoroznok koordiniranja.

AC motor omogućuje veliku brzinu rezanja bez zamora. Elektro-hidraulična glava sa magacinom alata, razvijena je od strane TRUMPF kompanije, ostvaruje standardtima za CNC glodalice koji su potrebni za održavanje visokog nivoa proizvodnje.

TRUMPF-om 500R upravlja 32 bitni TRUMAGRAPH CC 220 S PLC sa grafičkim displejom koji omogućuje potpuno upravljanje mašine na veoma moderan način.

----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU. -----

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com