

Ovo je pregled DELA TEKSTA rada na temu "Projektovanje informacionih sistema - Upravljanje i nadzor inventara". Rad ima 19 strana. Ovde je prikazano oko 500 reči izdvojenih iz rada.

Napomena: Rad koji dobijate na e-mail ne izgleda ovako, ovo je samo DEO TEKSTA izvučen iz rada, da bi se video stil pisanja. Radovi koje dobijate na e-mail su uređeni (formatirani) po svim standardima. U tekstu ispod su namerno izostavljeni pojedini segmenti.

Ako tekst koji se nalazi ispod nije čitljiv (sadrži kukice, znakove pitanja ili nečitljive karaktere), molimo Vas, prijavite to ovde.

Uputstvo o načinu preuzimanja rada možete pročitati ovde.

Panevropski univerzitet "APEIRON" Banjaluka

Fakultet poslovne ekonomije

SEMINARSKI RAD IZ PREDMETA

PROJEKTOVANJE INFORMACIONIH SISTEMA

Tema: UPRAVLJANJE I NADZOR INVENTARA

Banjaluka, februar 2010.god.

Upravljanje i nadzor inventara

Uvod

Deonice materijala se čuvaju kao ublaživači protiv varijacije u potražnji i da prevladaju nesigurna snabdevanja. Ovi ublaživači mogu se ceniti kao sigurna roba. Inventar je, duž lanca snabdevanja, čuvan u raznim skladištima, fabrikama. Pažljivo planiranje visine deonica materijala može pozitivno uticati na poslovanje i biznis. skladište je logistički prostor u kome roba ima stacionarno stanje, jer ne ucestvuje direktno u procesu proizvodnje ili pružanja usluga.

Stacionarno stanje oznacava robu na raspolaganju, koja se tek kasnije ukljucuje u proces proizvodnje novih vrsta roba ili u pružanje usluga korisnicima koji imaju potrebu za robom.

Skladištenje u užem smislu ima zadatak da premosti vreme između raspolaganja robom i potrebe za robom. Proces skladištenja pocinje preuzimanjem robe koja je najčešće u stanju proizvodnog materijala, a završava se isporukom gotovih proizvoda iz skladišta proizvodnje ili otpreme robe sa finalnom upotrebnom namenom.

Lokacija inventara

Inventar obično prolazi kroz tri stadijuma procesa, ulazne deonice, procesne deonice, izlazne deonice materijala. U svakom od ovih stadijuma može biti veći broj lokacija tih deonica, gde svaka sadrži glavnu deonicu. Vrlo je moguće da će na svakoj od ovih lokacija postojati ublaživač sigurne robe. Ublaživač robe može se koristiti u slučaju kada je velika potražnja i kako bi prevladala nesigurnu dostavu robe. Što je više lokacija gde se skladišti roba veći će biti iznos robe koja se čuva. Ako posmatramo lanac snabdevanja koji ima jednu fabriku, dva skladišta, tri distributera gde svaki od njih ima zakupljen prostor gde skladišti svoju robu i ublaživač robe. I to sve uporedimo sa situacijom gde fabrika direktno distribuira robu kupcima. Ne treba mnogo maste kako bi se uvidelo da kada ima više delova u lancu snabdevanja, veći je iznos robe u zakupljenom prostoru kao i u ublaživaču robe.

Cena držanja

Povećanje inventara u skladištima može biti rezultat lošeg planiranja. Generalno, inventar se odražava kao loše rukovodjenje biznisom zato što se tu javljaju novi troškovi. Tu se ubraja plaćanje magacina u kome se materijal skladišti, osiguranje, upravljanje, povećan je rizik od krađe i odštete.

Cena rizika

Promena mode

Datum trajanja robe

Odšteta

Kradja

Prisustvo novih tehnologija (model u skladistu može postati prevaziđen)

Cena skladištenja

Zgarde

Specijalna skladišta (hladnjače, sigurna skladišta za opasnu robu)

Cene upravljanja i održavanja (specijalna oprema)

Cene finansiranja

Osiguranje

Interes novca koji je investiran za kupovinu materijala, bilo da li je kompanija morala da pozajmi novac za kupovinu ili je investiran novac za materijal bio korišćen negde drugde u organizaciji

...

-----OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE
PREUZETI NA SAJTU.-----

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL:

maturskiradovi.net@gmail.com