

SADRŽAJ

1.0. OBRADA GLODANJEM	3
1.1. OSNOVNI ZAHVATI U OBRADI GLODANJEM	3
1.2. ALATI U OBRADI GLODANJEM	5
1.3. TEHNOLOSKI POSTUPAK OBRADE GLODANJEM	8
2.0. ZAMENA REZNIH ALATA PRIMENOM RAČUNARA.	17
2.1. PROBLEM ZAMENE REZ	17
2.2. MATEMATICKI MODELI PROBLEMA ZAMENE ALATA	17
2.3. PRIMENA RAČUNARA U RESAVANJU PROBLEMA ZAMENE ALATA	19
3.0. ZAKLJUČAK	26
4.0. LITERATURA	28

1.0. OBRADA GLODANJEM

Obrada glodanjem je visokoproduktivna i veoma široko primenjena metoda obrade metala rezanjem. Ostvaruje se alatom koji se naziva glodalo. Glodalo je višesečni alat a predstavlja obrtno telo po čijem obimu ili na deonoj površini (ili i na obimu i deonoj površini) su izradeni zubi. Glavno kretanje pri glodanju je obrtno kretanje glodala oko svoje ose, a pomoćno, obično pravolinijsko kretanje može izvoditi obradak ili glodalo. Obrada glodanjem je u mnogo čemu slična drugim metodama obrade rezanjem. Deformisanje, smicanje, razaranje sloja materijala pri formiranju strugotine, zatim habanje alata, toplotne pojave u zoni rezanja itd. se pojavljuju i pri glodanju kao i kod drugih metoda.

Glodanjem se oblikuju različite ravne površine (horizontalne, vertikalne, nagnute, itd.), žlebovi, upusti, navoji, zubi zupdanika i razne fazonske (krivolinijske) površine.

1.1. OSNOVNI ZAHVATI U OBRADI GLODANJEM

Osnovni zahvati glodanja i njihove šeme (uzajamni položaj alata i obratka, kretanja) date su na slici 1. Glodalo izvodi obrtno kretanje brzinom V a obradak pomoćna kretanja sa korakom S . Na slici su dati sledeći zahvati: obrada ravnih površina (slika 1a), obrada žlebova (slika 1b), odsecanje (slika 1c), konično za specijalne žlebove (slika 1d) a prema načinu izrade predstavljaju glodala.

Za obradu specijalnih profila (slika 1ef) a njihova izrada vrši se postupku ledjnog struganja. Za obradu na vertikalnoj glodalici: obrada ravnih površina (slika 1g), obrada žlebova vretenastim glodalom (slika 1h), obrada tzv. "T" žlebova (slika 1i). Na slici 1j, je rezna glava sa umetnutim noževima za obradu ravnih površina.

----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU. -----

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com