

Sadržaj:

PLASTIKA.....	3
1.2. Karakteristike plastiĆnih masa.....	3
Podela plastiĆnih masa.....	4
VRSTE PLASTICNIH MASA.....	5
Polimeri i njihova podela.....	5
Vrste i termoreaktivnih plasticnih masa.....	5
PRERADA PLASTIĆNIH MASA.....	5
Osnovne operacije prerade.....	7
ZAVARIVANJE PLASTIĆNIH MASA.....	11
Spajanje lepljenjem.....	11
Obrada plastiĆnih masa rezanjem.....	11
5.0. ZAKLJUĆAK.....	13
1.0. Plastika	

Brzi razvoj proizvodnje sintetiĆkih polimera i neprestano Őirenje njihove upotrebe u najrazliĆnijim podruĆijima karakteristika su razvoja industrije u svetu. Razlog naglog Őirenja plastiĆnih masa treba traųiti u Ćinjenici da je nemoguĆe poveĆavati proizvodnju prirodnih materijala tako brzo kao Őto raste potreba za njima. Proizvod od, ili sa velikim uĆeŐcem polimernih materijala je jeftiniji i ima bolje eksploatacione osobine nego kad je sirovina za njegovu proizvodnju prirodni materijal.

Bez proizvoda od polimernih materijala tesko je zamisliti sledece oblasti: elektroniku, transportna sredstva, industriju namestaja, siroku potrošnju, vojnu industriju, ambalazu, eradevinarstvo itd.

1.1 Karakteristike plastiĆnih masa

PlastiĆne mase su materijali koji kao osnovnu komponentu sadrųe polimerno jedinjenje. Pod odreĳenim uslovima i u izvesnim stadijumima proizvodnje, plastiĆni materijali mogu da se pod uticajem dovedene toplote i pritiska oblikuju, a posle hladjenja zadrųavaju dobijeni oblik. U najveĆem broju sluĆajeva plastiĆne mase se sastoje iz polimera (sintetiĆkih smola), punila, plastifikatora, boja, a u nekim sluĆajevima u sastav ulaze maziva, stabilizatori, oĆvrŐivaĆi i katalizatori.

Plastifikatori su materije u kojima se polimeri rastvaraju zbog Ćega dolazi do promene njihovih mehaniĆkih osobina (poveĆava se elastiĆnost, ali smanjuje tvrdoĆa). Plastifikatori predstavljaju sloųena organska jedinjenja, a po agregatnom stanju su uljaste teĆnosti visoke temperature kljuĆanja.

Punila su materije koje se dodaju polimerima radi pobolŐanja nekih mehaniĆkih osobina, a radi sniųenja cene koŐanja. Prema hemijskom sastavu punila mogu biti organskog ili neorganskog porekla.

Neorganska punila smanjuju zapaljivost polimera i utiĆu na njegove elektriĆne osobine. Organska punila deluju uglavnom kao oĆvrŐivaĆi. Punila mogu biti praŐkasta (drvo, kvarcno braŐno,...) i slojevita (hartija, metalna folija,...).

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOųETE
PREUZETI NA SAJTU. -----**

www.maturskiradovi.net

MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: maturskiradovi.net@gmail.com